

PREVLEKA C4 EVO

Večplastni premaz s površinsko obdelavo na osnovi epoksidne smole in aluminijastih kosmičev. Odsotnost rje po testiranju s 1440-urno izpostavljenostjo slani meglici po ISO 9227. Uporaben na prostem v obratovalnem razredu 3 in razredu korozivnosti ozračja C4, ki ga je testiral švedski raziskovalni inštitut (RISE).

KONICA 3 THORNS

Zahvaljujoč konici 3 THORNS se najmanjše razdalje za vgradnjo zmanjšajo. Na manjšem prostoru lahko uporabite več vijakov ter večje vijake v manjših elementih.

Stroški in čas za izvedbo projekta so nižji.

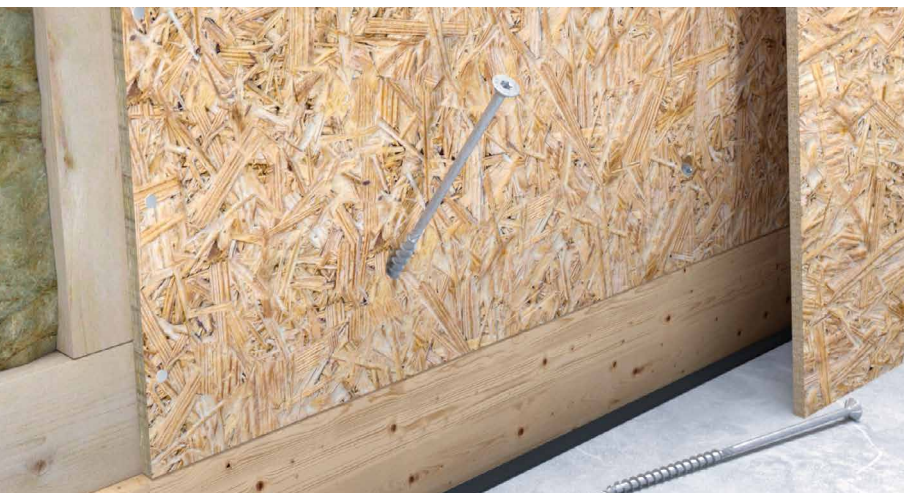
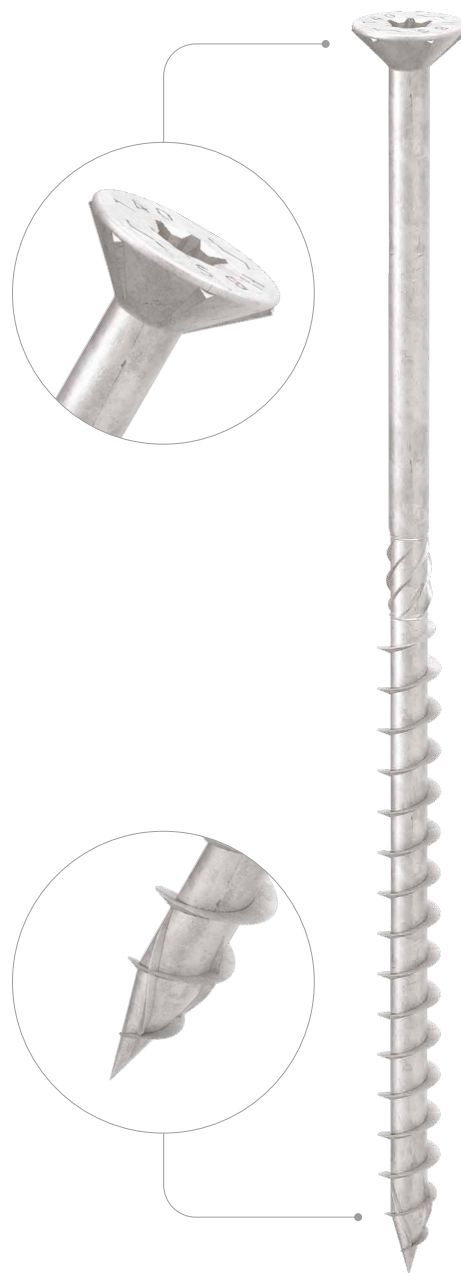
LES OBDELAN V AVTOKLAVU

Premaz C4 EVO je bil certificiran v skladu z ameriškim merilom preverjanja AC257 za zunanjo uporabo z lesom, obdelanim z ACQ.

KOROZIVNOST LESA T3

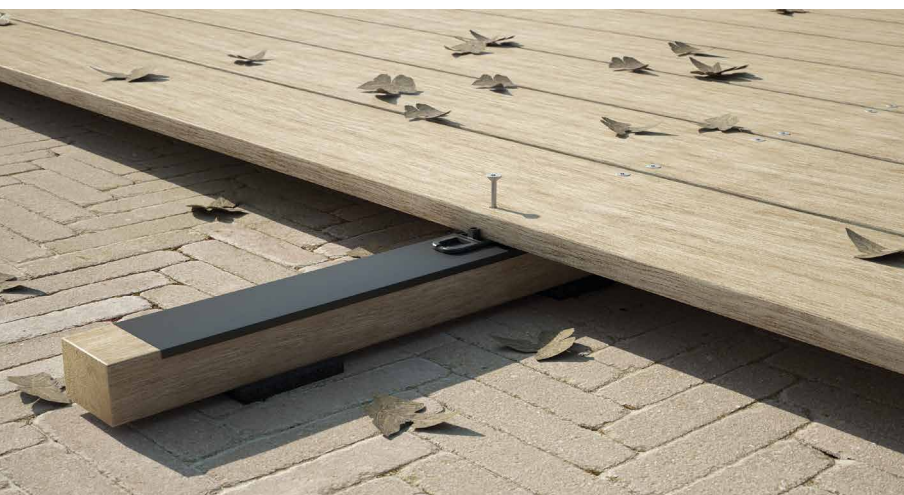
Premaz je primeren za uporabo na lesu z višjo stopnjo kislosti (pH) od 4, kot so smreka, macesen in bor (glejte stran 314).

PREMER [mm]	3	4	8	12
DOLŽINA [mm]	12	40	320	1000
LESTVICA VZDRŽEVANJA	SC1	SC2	SC3	
ATMOSFERSKA KOROZIVNOST	C1	C2	C3	C4
KOROZIVNOST LESA	T1	T2	T3	
MATERIAL	C4 EVO COATING ogljikovega jekla s prevleko C4 EVO			



PODROČJA UPORABE

- plošče na osnovi lesa
- masiven in lamelni les
- CLT in LVL
- vrste lesa z visoko gostoto
- obdelan les ACQ, CCA



LESTVICA VZDRŽEVANJA 3

Certificiran za uporabo na prostem v uporabnostnem razredu 3 in kategorijo atmosferske korozivnosti C4. Idealen za pritrdjevanje skeletnih plošč in mrežastih tramov (Rafter, Truss).

PERGOLE IN TERASE

Manjše velikosti so idealne za pritrdjevanje desk in letev na terasah, postavljenih na prostem.

KODE IN DIMENZIJE

d ₁ [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	A [mm]	št. kosov
4 TX 20	HBSEVO440	40	24	16	500
	HBSEVO450	50	30	20	500
	HBSEVO460	60	35	25	500
4,5 TX 20	HBSEVO4545	45	30	15	400
	HBSEVO4550	50	30	20	200
	HBSEVO4560	60	35	25	200
	HBSEVO4570	70	40	30	200
	HBSEVO550	50	24	26	200
5 TX 25	HBSEVO560	60	30	30	200
	HBSEVO570	70	35	35	100
	HBSEVO580	80	40	40	100
	HBSEVO590	90	45	45	100
	HBSEVO5100	100	50	50	100
6 TX 30	HBSEVO660	60	30	30	100
	HBSEVO670	70	40	30	100
	HBSEVO680	80	40	40	100
	HBSEVO6100	100	50	50	100
	HBSEVO6120	120	60	60	100
	HBSEVO6140	140	75	65	100
	HBSEVO6160	160	75	85	100
	HBSEVO6180	180	75	105	100
	HBSEVO6200	200	75	125	100

d ₁ [mm]	KODA	L [mm]	b [mm]	A [mm]	št. kosov
8 TX 40	HBSEVO8100	100	52	48	100
	HBSEVO8120	120	60	60	100
	HBSEVO8140	140	60	80	100
	HBSEVO8160	160	80	80	100
	HBSEVO8180	180	80	100	100
	HBSEVO8200	200	80	120	100
	HBSEVO8220	220	80	140	100
	HBSEVO8240	240	80	160	100
	HBSEVO8260	260	80	180	100
	HBSEVO8280	280	80	200	100
	HBSEVO8300	300	100	200	100
	HBSEVO8320	320	100	220	100

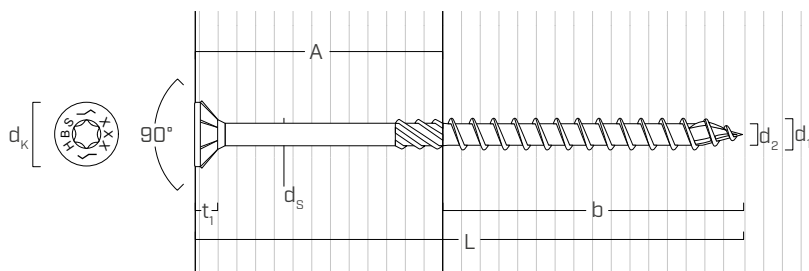
POVEZANI IZDELKI



HUS EVO STRUŽENA PODLOŽKA

glejte stran 68

OBLIKA IN MEHANSKE ZNAČILNOSTI



OBLIKA

Nominalni premer	d ₁ [mm]	4	4,5	5	6	8
Premer glave	d _k	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Premer jedra	d ₂	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Premer stebra	d _s	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Debelina glave	t ₁	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Premer izvrtine ⁽¹⁾	d _{v,s}	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Premer izvrtine ⁽²⁾	d _{v,H}	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾ Izvrtina velja za mehki les (softwood).

⁽²⁾ Izvrtina velja za trdi les (hardwood) in bukov LVL.

ZNAČILNI MEHANSKI PARAMETRI

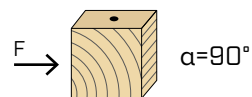
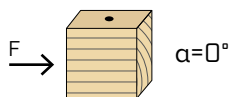
Nominalni premer	d ₁ [mm]	4	4,5	5	6	8
Natezna trdnost	f _{tens,k}	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Moment oslavitve	M _{y,k}	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

		les iglavca (softwood)	LVL iglavca (LVL softwood)	LVL predhodno vrtanega bukovega lesa (Beech LVL predrilled)
Značilni parameter vzdržljivostii pri ekstrakciji	f _{ax,k}	11,7	15,0	29,0
Značilni parameter prodora glave	f _{head,k}	10,5	20,0	-
Združena gostota	ρ _a	350	500	730
Gostota izračuna	ρ _k	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Za uporabo z drugačnimi materiali si oglejte ETA-11/0030.

MINIMALNE RAZDALJE ZA VIJAKE, IZPOSTAVLJENE STRIŽNIM SILAM

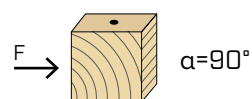
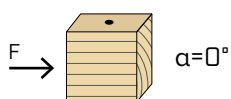
vijaki vstavljeni **BREZ** predhodno izvrtane luknje $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$



d_1 [mm]		4	4,5	5	6	8
a_1 [mm]	10·d	40	45	50	60	80
a_2 [mm]	5·d	20	23	25	30	40
$a_{3,t}$ [mm]	15·d	60	68	75	90	120
$a_{3,c}$ [mm]	10·d	40	45	50	60	80
$a_{4,t}$ [mm]	5·d	20	23	25	30	40
$a_{4,c}$ [mm]	5·d	20	23	25	30	40

d_1 [mm]		4	4,5	5	6	8
a_1 [mm]	5·d	20	23	25	30	40
a_2 [mm]	5·d	20	23	25	30	40
$a_{3,t}$ [mm]	10·d	40	45	50	60	80
$a_{3,c}$ [mm]	10·d	40	45	50	60	80
$a_{4,t}$ [mm]	7·d	28	32	35	42	56
$a_{4,c}$ [mm]	5·d	20	23	25	30	40

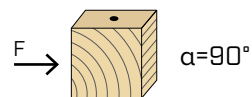
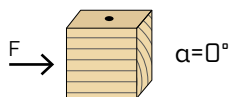
vijaki vstavljeni **BREZ** predhodno izvrtane luknje $420 \text{ kg/m}^3 < \rho_k \leq 500 \text{ kg/m}^3$



d_1 [mm]		4	4,5	5	6	8
a_1 [mm]	15·d	60	68	75	90	120
a_2 [mm]	7·d	28	32	35	42	56
$a_{3,t}$ [mm]	20·d	80	90	100	120	160
$a_{3,c}$ [mm]	15·d	60	68	75	90	120
$a_{4,t}$ [mm]	7·d	28	32	35	42	56
$a_{4,c}$ [mm]	7·d	28	32	35	42	56

d_1 [mm]		4	4,5	5	6	8
a_1 [mm]	7·d	28	32	35	42	56
a_2 [mm]	7·d	28	32	35	42	56
$a_{3,t}$ [mm]	15·d	60	68	75	90	120
$a_{3,c}$ [mm]	15·d	60	68	75	90	120
$a_{4,t}$ [mm]	9·d	36	41	45	54	72
$a_{4,c}$ [mm]	7·d	28	32	35	42	56

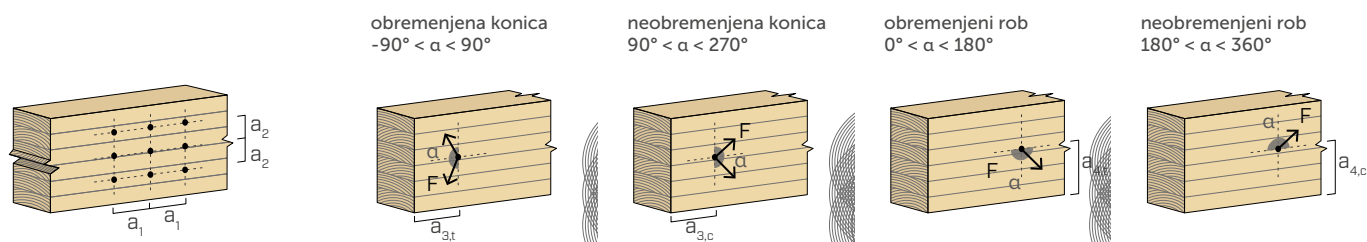
vijaki vstavljeni **S** predhodno izvrtano luknjo



d_1 [mm]		4	4,5	5	6	8
a_1 [mm]	5·d	20	23	25	30	40
a_2 [mm]	3·d	12	14	15	18	24
$a_{3,t}$ [mm]	12·d	48	54	60	72	96
$a_{3,c}$ [mm]	7·d	28	32	35	42	56
$a_{4,t}$ [mm]	3·d	12	14	15	18	24
$a_{4,c}$ [mm]	3·d	12	14	15	18	24

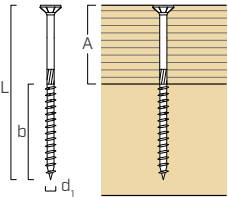
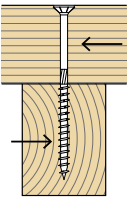
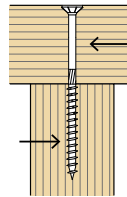
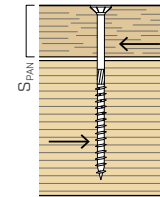
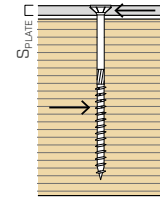
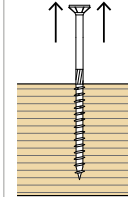
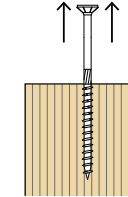
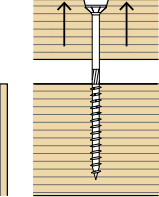
d_1 [mm]		4	4,5	5	6	8
a_1 [mm]	4·d	16	18	20	24	32
a_2 [mm]	4·d	16	18	20	24	32
$a_{3,t}$ [mm]	7·d	28	32	35	42	56
$a_{3,c}$ [mm]	7·d	28	32	35	42	56
$a_{4,t}$ [mm]	5·d	20	23	25	30	40
$a_{4,c}$ [mm]	3·d	12	14	15	18	24

α = kot med močjo in vlakni
 $d = d_1$ = nazivni premer vijaka



OPOMBE

- Minimalne dovoljene razdalje so določene v skladu s predpisi 1995:2014 v dogovoru z ETA-11/0030.
- V primeru spoja jekla-lesa, se lahko najmanjši prostori (a_1 , a_2) množijo s koeficientom 0,7.
- V primeru spoja plošča-les se lahko najmanjši prostori (a_1 , a_2) množijo s koeficientom 0,85.
- V primeru spojev z elementi iz duglazije (*Pseudotsuga menziesii*) je treba najmanjše razmike in razdalje, vzporedne z vlakni, pomnožiti s količnikom 1,5.
- Tabelarni razmik a_1 za vijake s konico 3 THORNS in $d_1 \geq 5 \text{ mm}$ vstavljene brez predhodne izvrtine v lesene elemente z gostoto $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$ in kotom med silo in vlakni $\alpha = 0^\circ$ je na podlagi eksperimentalnih preskusov enaka kot 10 d; alternativno velja 12 d v skladu z EN 1995:2014.

				STRIŽNA				NATEZNA SILA				
oblika				les-les $\varepsilon=90^\circ$	les-les $\varepsilon=0^\circ$	les-panel	les-jeklo tanka plošča	izvlek navoja $\varepsilon=90^\circ$	izvlek navoja $\varepsilon=0^\circ$	prodiranje glavice vijaka		
												
d_1 [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	$R_{V,90,k}$ [kN]	$R_{V,0,k}$ [kN]	S_{PAN} [mm]	$R_{V,k}$ [kN]	S_{PLATE} [mm]	$R_{V,k}$ [kN]	$R_{ax,90,k}$ [kN]	$R_{ax,0,k}$ [kN]	$R_{head,k}$ [kN]
4	40	24	16	0,83	0,51	12	0,84	2	1,12	1,21	0,36	0,73
	50	30	20	0,91	0,62		0,84		1,19	1,52	0,45	0,73
	60	35	25	0,99	0,69		0,84		1,26	1,77	0,53	0,73
4,5	45	30	15	0,96	0,61	12	0,97	2,25	1,42	1,70	0,51	0,92
	50	30	20	1,06	0,69		0,97		1,42	1,70	0,51	0,92
	60	35	25	1,18	0,79		0,97		1,49	1,99	0,60	0,92
	70	40	30	1,22	0,86		0,97		1,56	2,27	0,68	0,92
5	50	24	26	1,29	0,73	15	1,20	2,5	1,56	1,52	0,45	1,13
	60	30	30	1,46	0,81		1,20		1,65	1,89	0,57	1,13
	70	35	35	1,46	0,88		1,20		1,73	2,21	0,66	1,13
	80	40	40	1,46	0,96		1,20		1,81	2,53	0,76	1,13
	90	45	45	1,46	1,05		1,20		1,89	2,84	0,85	1,13
	100	50	50	1,46	1,13		1,20		1,97	3,16	0,95	1,13
6	60	30	30	1,78	1,04	18	1,65	3	2,24	2,27	0,68	1,63
	70	40	30	1,88	1,20		1,65		2,43	3,03	0,91	1,63
	80	40	40	2,08	1,20		1,65		2,43	3,03	0,91	1,63
	100	50	50	2,08	1,38		1,65		2,61	3,79	1,14	1,63
	120	60	60	2,08	1,58		1,65		2,80	4,55	1,36	1,63
	140	75	65	2,08	1,67		1,65		3,09	5,68	1,70	1,63
	160	75	85	2,08	1,67		1,65		3,09	5,68	1,70	1,63
	180	75	105	2,08	1,67		1,65		3,09	5,68	1,70	1,63
	200	75	125	2,08	1,67		1,65		3,09	5,68	1,70	1,63
8	100	52	48	3,28	1,95	22	2,60	4	4,00	5,25	1,58	2,38
	120	60	60	3,28	2,13		2,60		4,20	6,06	1,82	2,38
	140	60	80	3,28	2,13		2,60		4,20	6,06	1,82	2,38
	160	80	80	3,28	2,60		2,60		4,70	8,08	2,42	2,38
	180	80	100	3,28	2,60		2,60		4,70	8,08	2,42	2,38
	200	80	120	3,28	2,60		2,60		4,70	8,08	2,42	2,38
	220	80	140	3,28	2,60		2,60		4,70	8,08	2,42	2,38
	240	80	160	3,28	2,60		2,60		4,70	8,08	2,42	2,38
	260	80	180	3,28	2,60		2,60		4,70	8,08	2,42	2,38
	280	80	200	3,28	2,60		2,60		4,70	8,08	2,42	2,38
	300	100	200	3,28	2,62		2,60		5,21	10,10	3,03	2,38
	320	100	220	3,28	2,62		2,60		5,21	10,10	3,03	2,38

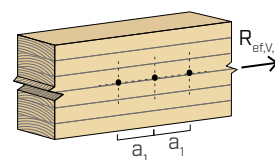
ε = kot med vijakom in vlakni

■ UČINKOVITO ŠTEVILO ZA VIJAKE, IZPOSTAVLJENE STRIŽNIM SILAM

Nosilnost povezave, izvedene z več vijaki istega tipa in velikosti, je lahko manjša od vsote nosilnosti posameznih povezovalnih delov.

Za vrsto n vijakov, ki so razporejeni vzporedno s smerjo vlaken na razdalji a_1 , je značilna efektivna nosilnost enaka:

$$R_{ef,V,k} = n_{ef} \cdot R_{V,k}$$



Vrednost n_{ef} je podana v spodnji tabeli kot funkcija n in a_1 .

		a ₁ ^(*)										
		4·d	5·d	6·d	7·d	8·d	9·d	10·d	11·d	12·d	13·d	≥ 14·d
n	2	1,41	1,48	1,55	1,62	1,68	1,74	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00
	3	1,73	1,86	2,01	2,16	2,28	2,41	2,54	2,65	2,76	2,88	3,00
	4	2,00	2,19	2,41	2,64	2,83	3,03	3,25	3,42	3,61	3,80	4,00
	5	2,24	2,49	2,77	3,09	3,34	3,62	3,93	4,17	4,43	4,71	5,00

(*) Za vmesne vrednosti a_1 se lahko interpolira linearno.

SPLOŠNA NAČELA

- Indikativne vrednosti so določene v skladu s predpisi EN 1995:2014 v dogovoru z ETA-11/0030.
- Projektne vrednosti se pridobivajo iz naslednjih vrednosti:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Koeficienta γ_M in k_{mod} je potrebno obravnavati skladno s predpisom, ki ga uporabljamo za izračun.

- Vrednosti mehanske vzdržljivosti in oblike vijakov so bili v skladu s predpisom ETA-11/0030.
- Dimenzioniranje in preverjanje lesenih elementov, panelov in jeklenih plošč je treba izvesti ločeno.
- Namestitev vijakov je treba izvesti ob upoštevanju minimalnih razdalj.
- Značilne vzdržljivosti pri rezu se ocenijo za vijake, ki so vstavljeni brez izvrtine; v primeru, da so vijaki vstavljeni v izvrtino, je mogoče pridobiti večje vrednosti vzdržljivosti.
- Strižne trdnosti so bile izračunane ob upoštevanju, da je navojni del popolnoma vstavljen v drugi element.
- Značilne strižne trdnosti les-panel so ocenjene za ploščo OSB3 ali OSB4 v skladu z EN 300 ali iverno ploščo v skladu z EN 312, debeline s_{PAN} in gostote $\rho_k = 500 \text{ kg/m}^3$.
- Značilne trdnosti izvlečnega navoja so bile ocenjene ob upoštevanju dolžine vstavitve, ki je enaka b .
- Značilna odpornost pri prodoru glave je bila ocenjena na lesenem elementu ali leseni podlagi.
V primeru povezav med jeklom in lesom je navadno obvezna močna vzdržljivost na izvlek jekla v obzir na oddaljitve ali na prodor glave.
- Za drugačne izračune vam je na razpolago program MyProject (www.rothoblaas.com).
- Za najmanjše razdalje in statične vrednosti za CLT in LVL glejte HBS na strani .30.
- Značilne vzdržljivosti vijakov HBS EVO s HUS EVO najdete na strani 52.

OPOMBE

- Značilne strižne trdnosti les-les so bile ocenjene ob upoštevanju tako kota $\epsilon 90^\circ$ ($R_{V,90,k}$) kot kota 0° ($R_{V,0,k}$) med vlakni drugega elementa in spojnika.
- Značilne strižne trdnosti les-panel in jeklo-les so bile ocenjene ob upoštevanju kota $\epsilon 90^\circ$ med vlakni lesenega elementa in spojnika.
- Značilne strižne trdnosti plošče so ocenjene za tanko ploščo ($S_{PLATE} = 0,5 d_1$). V primeru debele plošče glejte statične vrednosti vijaka HBS na strani 30.
- Značilne izvlečne trdnosti navoja so bile ocenjene ob upoštevanju tako kota $\epsilon 90^\circ$ ($R_{ax,90,k}$) kot kota 0° ($R_{ax,0,k}$) med vlakni lesenega elementa in spojnika.
- V fazi obračuna se je upoštevalo volumsko maso lesenih elementov, ki je enaka $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.

Za različne vrednosti ρ_k lahko tabelarične trdnosti (strižna trdnost les-les, strižna trdnost jeklo-les in natezna trdnost) pretvorimo s koeficientom k_{dens} :

$$R'_{V,k} = k_{dens,v} \cdot R_{V,k}$$

$$R'_{ax,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{ax,k}$$

$$R'_{head,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{head,k}$$

ρ_k [kg/m ³]	350	380	385	405	425	430	440
C-GL	C24	C30	GL24h	GL26h	GL28h	GL30h	GL32h
$k_{dens,v}$	0,90	0,98	1,00	1,02	1,05	1,05	1,07
$k_{dens,ax}$	0,92	0,98	1,00	1,04	1,08	1,09	1,11

Tako določene trdnosti se lahko zaradi varnosti razlikujejo od vrednosti pridobljene z natančnim izračunom.



Popolna poročila o izračunih za projektiranje z lesom?
Prenesite aplikacijo MyProject in si poenostavite delo!

